



Dreh-Wendeschneidplatte TC.T 110204, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	260982 HB7035-2
GTIN	4069515021654
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Eckenradius	0,4 mm
Schneidstoff	HM
Spanbrecher	SM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 290 m/min
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 110204
Hauptanwendung	P
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Toleranz	M
Sorte	HB7035-2
Anzahl Wechsel/Schneiden	3

Datenblatt

Schlicht/Schrupp-Zuordnung

Schrupp-Schichten

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen