



Dreh-Wendescheidplatte CNMG 160616, für Schrubbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250338 HB7010-2
GTIN	4069515016469
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Sorte	HB7010-2
Spanbrecher	SG
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Eckenradius	1,6 mm
Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 415 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm

Datenblatt

ISO-Code Wendeschneidplatte

CNMG 160616

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen