

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120408, für Schrubbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250322 HB7010-2
GTIN	4069515016162
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 415 m/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120408
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Hauptanwendung	P
Spanbrecher	SG
Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Eckenradius	0,8 mm

Datenblatt

Sorte	HB7010-2
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen