



Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160408, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	251544 HB7020-2
GTIN	4069515018043
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Sorte	HB7020-2
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Spanbrecher	SM
Eckenradius	0,8 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160408
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	130 - 370 m/min
Toleranz	M
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

Datenblatt

Hauptanwendung	P
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen