

## Dreh-Wendeschneidplatte KNUX 160410L, für mittlere Bearbeitung



## Bestelldaten

Bestellnummer	251038 HB7020-2
GTIN	4069515017404
Artikelklasse	21G

## **Technische Beschreibung**

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Sorte	HB7020-2
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Spanbrecher	SM
Schneidstoff	НМ
Spanleitstufe	2,2 mm
Schnitttiefe a <sub>p</sub>	0,3 - 4 mm
Schnittgeschwindigkeit v <sub>c</sub> Hauptanwendung	130 - 370 m/min
Hauptanwendung	Р
ISO-Code Wendeschneidplatte	KNUX 160410L
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen