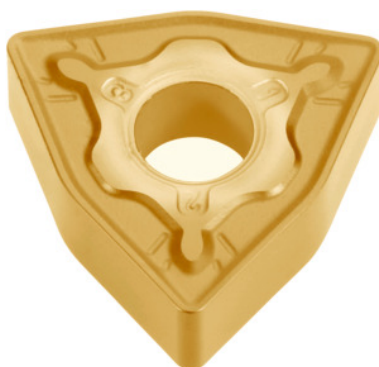




Dreh-Wendescheidplatte WNMG 080412, für Schruppbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	252210 HB7035-2
GTIN	4069515019101
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080412
Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 290 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Sorte	HB7035-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	SG
Eckenradius	1,2 mm
Hauptanwendung	P
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen