

Garant

Dreh-Wendescheidplatte CNMM 160612, für Grobzerspanung



Bestelldaten

Bestellnummer	250458 HB7020-2
GTIN	4069515016568
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	2 - 10 mm
Vorschub f	0,4 - 1,2 mm/U
Hauptanwendung	P
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMM 160612
Spanbrecher	SR
Sorte	HB7020-2
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 300 m/min
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Eckenradius	1,2 mm

Datenblatt

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen