



Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 09T302, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	260148 HB7010-2
GTIN	4069515019767
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Sorte	HB7010-2
Hauptanwendung	P
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T302
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 440 m/min
Spanbrecher	SM
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U

Datenblatt

Eckenradius	0,2 mm
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen