

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte VNMG 160404, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	251802 HB7010-2
GTIN	4069515018227
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Eckenradius	0,4 mm
Sorte	HB7010-2
Spanbrecher	SM
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	VNMG 160404
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 440 m/min

Datenblatt

Schnittbedingung	kontinuierlich
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen