

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120416, für Schruppbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250328 HB7035-2
GTIN	4069515016322
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Spanbrecher	SG
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	P
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Sorte	HB7035-2
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120416
Eckenradius	1,6 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 290 m/min
Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm

Datenblatt

Schnittbedingung	stark unterbrochen
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen