

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte SC.T 09T304, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	260762 HB7010-2
GTIN	4069515021012
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	SCMT 09T304
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Toleranz	M
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 440 m/min
Sorte	HB7010-2
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten

Datenblatt

Eckenradius	0,4 mm
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen