

**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120408, für Schruppbearbeitung****Bestelldaten**

Bestellnummer	250322 HB7020-2
GTIN	4069515016186
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Sorte	HB7020-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	110 - 360 m/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Spanbrecher	SG
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120408
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U

Datenblatt

Hauptanwendung	P
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen