Garant

Dreh-Wendeschneidplatte VC.T 160408, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	261459 HB7035-2
GTIN	4069515022729
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Eckenradius	0,8 mm
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	80 - 290 m/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCMT 160408
Toleranz	M
Schnitttiefe a _p	0,3 - 2 mm
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Spanbrecher	SM
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Sorte	HB7035-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen

Datenblatt

Hauptanwendung	Р
Schneidstoff	НМ
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen