

**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120408, für mittlere Bearbeitung, Wiper****Bestelldaten**

Bestellnummer	250157 HB7020-2
GTIN	4069515015868
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 420 m/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120412
Vorschub f	0,2 - 0,6 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Hauptanwendung	P
Spanbrecher	WSM
Sorte	HB7020-2

Datenblatt

Eckenradius	0,8 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen