



Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 09T302, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	260148 HB7020-2
GTIN	4069515019781
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,2 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	P
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Spanbrecher	SM
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Toleranz	M
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	110 - 350 m/min

Datenblatt

Sorte	HB7020-2
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T302
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen