

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 110408, für Schlichtbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250654 HB7010-2
GTIN	4069515016681
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	170 - 500 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Eckenradius	0,8 mm
Sorte	HB7010-2
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG110408
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Hauptanwendung	P
Schnittbedingung	kontinuierlich

Datenblatt

Spanbrecher	SS
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen