



Dreh-Wendeschneidplatte CCMT 120408, für Schlichtbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	260066 HB7035-2
GTIN	4069515019606
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	stark unterbrochen
Sorte	HB7035-2
Hauptanwendung	P
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	M
Spanbrecher	SS
Vorschub f	0,07 - 0,25 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Eckenradius	0,8 mm
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 120408

Datenblatt

Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 350 m/min
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen