

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120408, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250158 HB7010-2
GTIN	4069515015882
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Toleranz	M
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Sorte	HB7010-2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Spanbrecher	SM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120408
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Hauptanwendung	P
Schneidstoff	HM

Datenblatt

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 440 m/min
Eckenradius	0,8 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen