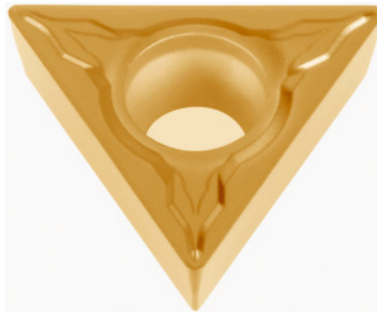




Dreh-Wendeschneidplatte TCMT 16T308, für Schlichtbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	260958 HB7035-2
GTIN	4069515021531
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,8 mm
Vorschub f	0,07 - 0,25 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 350 m/min
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm
Sorte	HB7035-2
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 16T308
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	SS
Hauptanwendung	P

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen