Garant

Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080408, für Schruppbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	252208 HB7035-2
GTIN	4069515019040
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	Р
Eckenradius	0,8 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schnitttiefe a _p	1,5 - 6 mm
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	100 - 290 m/min
Spanbrecher	SG
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080408
Schneidstoff	НМ
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Sorte	HB7035-2

Datenblatt

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen