



## Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für Schrubbearbeitung



### Bestelldaten

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 250864 HB7010-2 |
| GTIN          | 4069515017282   |
| Artikelklasse | 21G             |

### Technische Beschreibung

|                                             |                 |
|---------------------------------------------|-----------------|
| Schnittbedingung                            | kontinuierlich  |
| Sorte                                       | HB7010-2        |
| Spanbrecher                                 | SG              |
| Schnitttiefe $a_p$                          | 1,5 - 6 mm      |
| Eckenradius                                 | 1,2 mm          |
| Vorschub $f$                                | 0,25 - 0,6 mm/U |
| Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung | 120 - 415 m/min |
| Schneidstoff                                | HM              |
| Hauptanwendung                              | P               |
| ISO-Code Wendeschneidplatte                 | DNMG 150612     |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung                  | Schruppen       |

## Datenblatt

|                          |                               |
|--------------------------|-------------------------------|
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 4                             |
| Produktart               | Wendeschneidplatte zum Drehen |