



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120404, für Schlichtbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250058 HB7010-2
GTIN	4069515015585
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	170 - 500 m/min
Sorte	HB7010-2
Hauptanwendung	P
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schnittbedingung	kontinuierlich
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120404
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Eckenradius	0,4 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4

Datenblatt

Spanbrecher	SS
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen