

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 09T308, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250152 HB7020-2
GTIN	4069515015769
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Hauptanwendung	P
Sorte	HB7020-2
Eckenradius	0,8 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 09T308
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Spanbrecher	SM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	130 - 370 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten

Datenblatt

Toleranz	M
Schneidstoff	HM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen