

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte VNMG 160408, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	251804 HB7010-2
GTIN	4069515018289
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Sorte	HB7010-2
Toleranz	M
Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,8 mm
Hauptanwendung	P
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	VNMG 160408
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U

Datenblatt

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 440 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen