

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte VNMG 160404, für Schlichtbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	251732 HB7010-2
GTIN	4069515018104
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	VNMG 160404
Sorte	HB7010-2
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	170 - 500 m/min
Spanbrecher	SS
Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,4 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Hauptanwendung	P
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	4

Datenblatt

Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen