

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte RC.X 1003, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	260640 HB7020-2
GTIN	4069515020749
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Spanbrecher	SM
Toleranz	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Sorte	HB7020-2
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	110 - 350 m/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	RC.X 1003
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Schneidstoff	HM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

Datenblatt

Hauptanwendung	P
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen