



Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 09T304, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	260150 HB7010-2
GTIN	4069515019828
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,4 mm
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Toleranz	M
Schnittbedingung	kontinuierlich
Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 440 m/min
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Sorte	HB7010-2
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T304

Datenblatt

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen