

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte VC.T 160408, für Schlichtbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	261374 HB7010-2
GTIN	4069515022514
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,8 mm
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,07 - 0,25 mm/U
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	150 - 500 m/min
Hauptanwendung	P
Sorte	HB7010-2
Toleranz	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCMT 160408
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm

Datenblatt

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Spanbrecher	SS
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen