



Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 120404, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	260158 HB7010-2
GTIN	4069515019989
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Eckenradius	0,4 mm
Toleranz	M
Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 440 m/min
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 120404

Datenblatt

Spanbrecher	SM
Schneidstoff	HM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen