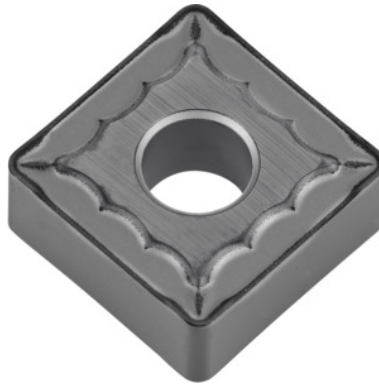


Garant

Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 120412, für Schruppbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	251326 HB7130-2
GTIN	4069515022842
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Vorschub f	0,2 - 0,55 mm/U
Eckenradius	1,2 mm
Hauptanwendung	M
Sorte	HB7130-2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120412
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Schnitttiefe a_p	1,5 - 7 mm
Spanbrecher	VG
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 220 m/min

Datenblatt

Schneidstoff	HM
Produktart	Wendeschnaidplatte zum Drehen