

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte VC.T 110304, für Schlichtbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	261366 HB7010-2
GTIN	4069515022330
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	150 - 500 m/min
Spanbrecher	SS
Schneidstoff	HM
Toleranz	M
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Eckenradius	0,4 mm
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm
Hauptanwendung	P
Sorte	HB7010-2

Datenblatt

Vorschub f	0,07 - 0,25 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCMT 110304
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen