Garant

Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080408, für Schlichtbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	251964 HB7010-2
GTIN	4069515018586
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

$Schnittgeschwindigkeit\ v_{\scriptscriptstyle c}\ Hauptanwendung$	170 - 500 m/min
Hauptanwendung	Р
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnitttiefe a _p	0,3 - 2 mm
Spanbrecher	SS
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080408
Eckenradius	0,8 mm
Schneidstoff	НМ
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Sorte	HB7010-2

Datenblatt

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen