

Garant

Dreh-Wendescheidplatte CNMG 160608, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250168 HB7010-2
GTIN	4069515016049
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Sorte	HB7010-2
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Toleranz	M
Schnittbedingung	kontinuierlich
Eckenradius	0,8 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160608
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 440 m/min
Spanbrecher	SM

Datenblatt

Hauptanwendung	P
Schneidstoff	HM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen