



Dreh-Wendeschneidplatte TC.T 110202, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	260980 HB7020-2
GTIN	4069515021579
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Sorte	HB7020-2
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Spanbrecher	SM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	110 - 350 m/min
Toleranz	M
Eckenradius	0,2 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 110202
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten

Datenblatt

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen