

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte VC.T 160408, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	261459 HB7010-2
GTIN	4069515022682
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 440 m/min
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
Schnittbedingung	kontinuierlich
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	M
Hauptanwendung	P
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCMT 160408
Sorte	HB7010-2

Datenblatt

Eckenradius	0,8 mm
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen