



Dreh-Wendeschneidplatte TCMT 110202, für Schlichtbearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	260950 HB7010-2
GTIN	4069515021258
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm
Sorte	HB7010-2
Vorschub f	0,07 - 0,25 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 110202
Hauptanwendung	P
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Eckenradius	0,2 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Spanbrecher	SS
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	150 - 500 m/min

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen