

**Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160404, für mittlere Bearbeitung****Bestelldaten**

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 251542 HB7010-2 |
| GTIN          | 4069515017961   |
| Artikelklasse | 21G             |

**Technische Beschreibung**

|                                             |                    |
|---------------------------------------------|--------------------|
| ISO-Code Wendeschneidplatte                 | TNMG 160404        |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung                  | Schrupp-Schlichten |
| Vorschub f                                  | 0,2 - 0,5 mm/U     |
| Anzahl Wechsel/Schneiden                    | 6                  |
| Hauptanwendung                              | P                  |
| Eckenradius                                 | 0,4 mm             |
| Sorte                                       | HB7010-2           |
| Schneidstoff                                | HM                 |
| Schnittbedingung                            | kontinuierlich     |
| Schnitttiefe $a_p$                          | 0,3 - 4 mm         |
| Toleranz                                    | M                  |
| Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung | 140 - 440 m/min    |

## Datenblatt

|             |                               |
|-------------|-------------------------------|
| Spanbrecher | SM                            |
| Produktart  | Wendeschneidplatte zum Drehen |