Garant

Fräs-Wendeschneidplatte XDLW 120408 SR, für Feedking HPC-Fräser, HB4025



Bestelldaten

| Bestellnummer | 212971 ST1400 | |
|---------------|---------------|--|
| GTIN | 4069515023290 | |
| Artikelklasse | 21A | |

Beschreibung

Hinweis:

Einsatzrichtwerte für $a_e = 0.5 \dots 1 \times D / a_{p \text{ max}}$

Technische Beschreibung

| Тур | ST1400 | | |
|------------------------------------------|----------------|--|--|
| ISO-Code Wendeschneidplatte | XDLW 120408 SR | | |
| Programmierradius bei a _{p max} | 2,6 mm | | |
| Eckenradius | 0,8 mm | | |
| Sorte | HB4025 | | |
| Schneidstoff | НМ | | |
| maximale Schnitttiefe a _{p max} | 1,8 mm | | |
| Vorschub f _z pro Zahn | 1 mm | | |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 4 | | |

Datenblatt

Produktart

Wendeschneidplatte zum Fräsen

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------------------|----------|
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 180 m/min | Р |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 160 m/min | Р |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |