

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150604, für Schlichtbearbeitung, Sorte: HB7020

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 250658 HB7020 |
| GTIN | 4045197699268 |
| Artikelklasse | 21G |

Beschreibung

DNMG 150604 HB7020 Sorte: HB7020
 Spanbrecher: SS
 Schnitttiefe a_p : 0,3 - 2 mm
 Vorschub f : 0,1 - 0,4 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 150 - 400 m/min

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------------|
| Hauptanwendung | P |
| Vorschub f | 0,1 - 0,4 mm/U |
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 150 - 400 m/min |
| Schnitttiefe a_p | 0,3 - 2 mm |
| Schnittbedingung | leicht unterbrochen |
| Eckenradius | 0,4 mm |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Spanbrecher | SS |
| Sorte | HB7020 |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schlichten |
| Schneidstoff | HM |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | DNMG 150604 |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 4 |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |