

**GARANT Master TM VHM-Dreiprofil-Gewindefräser 2×D, AlTiN, G: G1****Bestelldaten**

Bestellnummer	139631 G1
GTIN	4069515023702
Artikelklasse	11D

Beschreibung**Ausführung:**

VHM-Gewindefräser **mit ungleicher Schneidenteilung und erhöhter Anzahl an Schneiden**. Durch die **ungleiche Schneidenteilung** wird eine **hohe Laufruhe** und **Werkzeugstandzeit** erreicht. **Neuentwickelte Universalgeometrie** und **Hochleistungsbeschichtung** für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum.

- **Deutlich reduzierte Vibrationen durch ungleiche Schneidenteilung.**
- **Erhöhte Anzahl an Schneiden.**
- **AlTiN-basierte HIPIMS Beschichtung der neuesten Generation.**
- **Korrigiertes Gewindeprofil zur Vermeidung von Profilverzerrungen.**

Vorteil:

Deutlich geringere radiale Abdrängung als bei Mehrzahn-Gewindefräsern. Axiale Kühlrillen am Schaft für optimale Spanevakuierung.

Verwendung:

Für **zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde** DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen). **Für Innen- und Außengewinde geeignet.**

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit Nr. **139631 + 129100 HB** bestellen.

Form **HE**: mit Nr. **139631 + 129100 HE** bestellen. Auch verwendbar für Gewindeabmessung bis $\leq G2$

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	59,2 mm
Schaft-Ø D _s	16 mm
Vorschub f _z in CFK	0,14 mm

Vorschub f_z in Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Gewindeprofil	Vollprofil
Gesamtlänge L	112 mm
Nenn-Ø D_c	15,95 mm
Zähnezahl Z	6
Innenkühlung	ja
Schaftlänge L_s	49,6 mm
Anzahl Spannuten	6
Gewindegröße	G1
Gewindesteigung	2,309 mm
Serie	Master TM
Gänge pro Zoll	11
Verwendung bei Außengewinde	bis $2 \times D$ bei Bolzengewinde
Verwendung bei Bohrungsart	bis $2 \times D$ bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis $2 \times D$ bei Durchgangsloch
Schneidenlänge L_c	6,93 mm
Auskräglänge L_1	59,2 mm
Beschichtung	AlTiN
Gewindeart	G-LH
Gewindeart	G
Gewindeart	EG-G
Gewindeart	EG-G-LH
Flankenwinkel	55 Grad
Schneidstoff	VHM
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Teilung der Schneiden	ungleich
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen und Außen

Produktart

Gewindefräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	200 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	190 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	125 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	45 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	45 m/min	S
CuZn	geeignet	175 m/min	N
GFK	geeignet	100 m/min	N
CFK	geeignet	100 m/min	N
Graphit	geeignet	150 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		

Passende Produkte
<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/139631-G1>