



### GARANT Master TM VHM-Dreiprofil-Gewindefräser 2xD, AlTiN, G: G1



#### Bestelldaten

Bestellnummer	139631 G1
GTIN	4069515023702
Artikelklasse	11D

#### Beschreibung

##### Ausführung:

VHM-Gewindefräser **mit ungleicher Schneidenteilung und erhöhter Anzahl an Schneiden**. Durch die **ungleiche Schneidenteilung** wird eine **hohe Laufruhe und Werkzeugstandzeit** erreicht. **Neuentwickelte Universalgeometrie und Hochleistungsbeschichtung** für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum.

- **Deutlich reduzierte Vibrationen durch ungleiche Schneidenteilung.**
- **Erhöhte Anzahl an Schneiden.**
- **AlTiN-basierte HIPIMS Beschichtung der neuesten Generation.**
- **Korrigiertes Gewindeprofil zur Vermeidung von Profilverzerrungen.**

##### Vorteil:

Deutlich geringere radiale Abdrängung als bei Mehrzahn-Gewindefräsern. Axiale Kühlrillen am Schaft für optimale Spanevakuierung.

##### Verwendung:

Für **zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde** DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen). **Für Innen- und Außengewinde geeignet.**

##### Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit Nr. **139631 + 129100 HB** bestellen.

Form **HE**: mit Nr. **139631 + 129100 HE** bestellen. Auch verwendbar für Gewindeabmessung bis  $\leq G2$

#### Technische Beschreibung

Gewindetiefe	59,2 mm
Schaft-Ø $D_s$	16 mm
Vorschub $f_z$ in CFK	0,14 mm

## Datenblatt

Vorschub $f_z$ in Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Gewindeprofil	Vollprofil
Gesamtlänge L	112 mm
Nenn-Ø $D_c$	15,95 mm
Zähnezahl Z	6
Innenkühlung	ja
Schaftlänge $L_s$	49,6 mm
Anzahl Spannuten	6
Gewindegröße	G1
Gewindesteigung	2,309 mm
Serie	Master TM
Gänge pro Zoll	11
Verwendung bei Außengewinde	bis 2xD bei Bolzengewinde
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Durchgangsloch
Schneidenlänge $L_c$	6,93 mm
Auskraglänge $L_1$	59,2 mm
Beschichtung	AlTiN
Gewindeart	G-LH
Gewindeart	G
Gewindeart	EG-G
Gewindeart	EG-G-LH
Flankenwinkel	55 Grad
Schneidstoff	VHM
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Teilung der Schneiden	ungleich
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen und Außen

Produktart

Gewindefräser

**Anwenderdaten**

	<b>Eignung</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-Code</b>
Alu Kunststoffe	geeignet	200 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	190 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	125 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	45 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	S
CuZn	geeignet	175 m/min	N
GFK	geeignet	100 m/min	N
CFK	geeignet	100 m/min	N
Graphit	geeignet	150 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		

**Passende Produkte**<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/139631-G1>