



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150604, für Schlichtbearbeitung, Sorte: SW05



Bestelldaten

Bestellnummer	250696 SW05
GTIN	4960664629701
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DNMG 150604 SW05 Sorte: SW05

Spanbrecher: MQ

Schnitttiefe a_p : 0,2 - 1 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,3 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 140 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,05 - 0,3 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 140 m/min
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1 mm
Hauptanwendung	Ti
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	MQ
Eckenradius	0,4 mm

Sorte	SW05
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150604
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen