



Fräs-Wendeschneidplatte X.LT...ER-D41, für Hochvorschubfräser, KCMP30



Bestelldaten

Bestellnummer	221922 12
GTIN	
Artikelklasse	28E

Beschreibung

Ausführung:

Besonders dicke Wendeschneidplatten mit geschliffener Wiperfase.

Hinweis:

Einsatzrichtwerte für $a_e = 0,3 \times D$.

Technische Beschreibung

Programmierradius bei $a_{p \max}$	2,5 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	XDLT120508-ER-D41
Typ	ST1400
Eckenradius	0,8 mm
Wendeplattengröße	12
Sorte	KCMP30
Schneidstoff	HM
Vorschub f_z pro Zahn	0,2 - 2,5 mm

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	340 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	260 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	210 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	155 m/min	P
nass maximal	bedingt geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		