

Garant**GARANT Steel VHM-Schaftfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 3mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	203057 3
GTIN	4069515028424
Artikelklasse	11Z

Beschreibung**Ausführung:**

Zum **Schruppen und Schlichten**. Zur Verwendung bei instabilen Bearbeitungsprozessen und zur Bearbeitung komplexer Bauteile.

Bis $1,5 \times D$ ins Volle **bei höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 203041.

Technische Beschreibung

Spiralwinkel	38 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Eckenfasenbreite bei 45°	0,06 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Schneidenlänge L_c	8 mm
Schaft	DIN 6535 HB
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø D_s	6 mm

Datenblatt

Toleranz Nenn-Ø	f8
Schneiden-Ø D _c	3 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		

Datenblatt

Luft

geeignet