


GARANT Steel VHM-Schruppfräser mit Spanteilern HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203049 16
GTIN	4069515028585
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

Zum **Schruppen und Schlichten. Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.** Für prozesssicheres Arbeiten in der automatisierten Fertigung durch sichere Spanabfuhr vom Bauteil.

Bis 1,5×D ins Volle **bei höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Technische Beschreibung

Freistellungs-Ø D ₁	15,8 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Eckenfasenbreite bei 45°	0,32 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,1 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Gesamtlänge L	92 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,08 mm
Schneiden-Ø D _c	16 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	42 mm
Schaft-Ø D _s	16 mm
Toleranz Nenn-Ø	f8

Datenblatt

Anzahl Spanteiler	1
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schneidenlänge L_c	36 mm
Schaft	DIN 6535 HB
Zähnezahl Z	4
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		

Datenblatt

nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet