

**Anzugsbolzen abgedichtet, Form A, mit Bohrung, passend für Steilkegel: 30****Bestelldaten**

Bestellnummer	308613 30
GTIN	4069515028752
Artikelklasse	32Z

Beschreibung**Beschreibung:**

Der Werkzeughalter wird über den Anzugsbolzen vom Spanngreifer der Spindel fest in die Spindel gezogen. Anzugsbolzen gibt es in verschiedenen Ausführungen. Sie stellen ein wichtiges Bindeglied zwischen Maschine und Werkzeug. Die Anforderungen an Genauigkeit, Festigkeit und Zuverlässigkeit von Anzugsbolzen sind hoch.

Verwendung:

- Für Werkzeuge mit Steilkegelschaft DIN 69871 und JIS B 6339 (MAS-BT).
- In Bearbeitungszentren (Maschinen mit automatischem Werkzeugwechsler).
- In NC-Maschinen (Maschinen ohne automatischem Werkzeugwechsler).

Hinweis:

Abgedichtet – mit O-Ring.

Bei Montage des AB auf korrektes Anzugsmoment achten.

ISO 7388-3 entspricht alter Norm DIN 69872.

Technische Beschreibung

Gewinde M	M12
Gesamtlänge L	44 mm
passend für Steilkegel mit Farbcode	SK 30
Kopf-Ø D ₁	13 mm
passend für Steilkegel	30
L ₁	24 mm

Datenblatt

Bund-Ø D	17 mm
Winkel A	15 Grad
maximales Anzugsdrehmoment	20 Nm
Bohrungseigenschaft	mit Bohrung
Anzugsbolzen-Norm	ISO 7388-3
Produktart	Anzugsbolzen