

Kernbohrer HSS Schnitttiefe 30 mm, unbeschichtet, Ø DC: 12mm



Bestelldaten

Bestellnummer	118792 12		
GTIN	4069515028929		
Artikelklasse	12D		

Beschreibung

Ausführung:

Passend auf allen gängigen Magnetbohrmaschinen. Sehr gute Zerspanung durch optimierte Schneidengeometrie. Leicht nachschleifbar. Mit Weldonschaft $-\emptyset$ **19 mm.**

HSS unbeschichtet – preisgünstige Alternative.

Verwendung:

Auf mobilen Magnet- oder stationären Säulenbohrmaschinen zum Fertigen großer Bohrungen im Stahlbau. Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring. Der Bohrkern wird über einen Auswerferstift mittels Federkraft ausgestoßen.

Lieferumfang:

Ohne Auswerferstift.

Hinweis:

Zur Schmierung der Kernbohrer wird Hochleistungsschneidöl empfohlen (siehe Nr. 084210).

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D _c	12 mm		
Schaft-Ø	19,05 mm		
Schnitttiefe	30 mm		
Gesamtlänge L	60,5 mm		
Beschichtung	unbeschichtet		
Schneidstoff	HSS		
Norm	Werksnorm		

Datenblatt

Schaft	Weldonschaft
Produktart	Kernbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet		
Alu (kurzspanend)	geeignet		
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet		
INOX < 900 N/mm ²	geeignet		
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		