

**Kernbohrer HSS Schnitttiefe 55 mm, TiAlN, Ø DC: 35mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 118822 35     |
| GTIN          | 4069515029582 |
| Artikelklasse | 12D           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Passend auf allen gängigen Magnetbohrmaschinen. Sehr gute Zerspanung durch optimierte Schneidengeometrie. Leicht nachschleifbar. Mit Weldonschaft – Ø **19 mm**.

**HSS mit spezieller TiAlN-Beschichtung** für verbesserte Schneideigenschaften (Vermeidung von Materialaufschweißungen).

**Verwendung:**

Auf mobilen Magnet- oder stationären Säulenbohrmaschinen zum Fertigen großer Bohrungen im Stahlbau. Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring. Der Bohrkern wird über einen Auswerferstift mittels Federkraft ausgestoßen.

**Lieferumfang:**

**Ohne** Auswerferstift.

**Hinweis:**

Zur Schmierung der Kernbohrer wird Hochleistungsschneidöl empfohlen (siehe Nr. 084210).

**Technische Beschreibung**

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| Gesamtlänge L         | 85,5 mm   |
| Schaft-Ø              | 19,05 mm  |
| Schnitttiefe          | 55 mm     |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub> | 35 mm     |
| Beschichtung          | TiAlN     |
| Schneidstoff          | HSS       |
| Norm                  | Werksnorm |

|            |              |
|------------|--------------|
| Schaft     | Weldonschaft |
| Produktart | Kernbohrer   |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe               | geeignet         |                |          |
| Alu (kurzspanend)             | geeignet         |                |          |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         |                |          |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         |                |          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         |                |          |
| GG                            | geeignet         |                |          |
| GGG                           | geeignet         |                |          |
| Uni                           | geeignet         |                |          |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | geeignet         |                |          |
| nass minimal                  | bedingt geeignet |                |          |
| trocken                       | geeignet         |                |          |