

**GARANT Diabolo VHM-Torusfräser HRC 62 HPC, TiSiN, Ø e8 DC / R1: 10/2,0mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	206421 10/2,0
GTIN	4069515030687
Artikelklasse	11Z

Beschreibung**Ausführung:****GARANT Diabolo:**

Spezielle Geometrie, Beschichtung und Hartmetall für die Hartbearbeitung.

Toleranz: Schneidenradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Spezialist für Stähle bis 62 HRC. Prozesssicherheit und Standzeiterhöhung durch optimierte Schneidengeometrie und moderne Hochleistungsbeschichtung.

Ohne dynamische Drallsteigung.

Technische Beschreibung

Spiralwinkel	50 Grad
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl < 65 HRC	0,07 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	32 mm
Zähnezahl Z	6
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge L_c	11 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,2 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Schneidenradius R_1	2 mm

Datenblatt

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 60 HRC	0,045 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl < 60 HRC	0,07 mm
Serie	Diabolo
Beschichtung	TiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Toleranz Nenn-Ø	h7
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	rot
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	170 m/min	P
Stahl < 50 HRC	bedingt geeignet	150 m/min	H
Stahl < 55 HRC	geeignet	130 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	100 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	80 m/min	H
Stahl < 67 HRC	bedingt geeignet	65 m/min	H
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/206421-10/2,0>
