

GARANT Diabolo VHM-Torusfräser HRC 62 HPC, TiSiN, Ø e8 DC / R1: 8/0,5mm



Bestelldaten

Bestellnummer	206421 8/0,5		
GTIN	4069515030625		
Artikelklasse	11Z		

Beschreibung

Ausführung:

GARANT Diabolo:

Spezielle Geometrie, Beschichtung und Hartmetall für die Hartbearbeitung.

Toleranz: Schneidenradius $\mathbf{R}_1 = \pm \mathbf{0},005 \, \mathbf{mm}$.

Spezialist für Stähle bis 62 HRC. Prozesssicherheit und Standzeiterhöhung durch optimierte Schneidengeometrie und moderne Hochleistungsbeschichtung.

Ohne dynamische Drallsteigung.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D _c	8 mm		
Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung	27 mm		
Schaft-Ø D _s	8 mm		
Zähnezahl Z	6		
Schaft	DIN 6535 HA mit h6		
Schneidenradius R ₁	0,5 mm		
Schneidenlänge L _c	9 mm		
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl $<$ 65 HRC	0,06 mm		
Freistellungs-Ø D ₁	7,4 mm		
Spiralwinkel	50 Grad		
Gesamtlänge L	63 mm		

Datenblatt

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $<$ 60 HRC	0,04 mm		
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl $<$ 60 HRC	0,06 mm		
Serie	Diabolo		
Beschichtung	TiSiN		
Schneidstoff	VHM		
Norm	Werksnorm		
Тур	Н		
Toleranz Nenn-Ø	h7		
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal		
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen		
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen		
Innenkühlung	nein		
Zerspanungsstrategie	HPC		
Schafttoleranz	h6		
Farbring	rot		
Produktart	Torusfräser		

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	170 m/min	Р
Stahl < 50 HRC	bedingt geeignet	150 m/min	н
Stahl < 55 HRC	geeignet	130 m/min	Н
Stahl < 60 HRC	geeignet	100 m/min	н
Stahl < 65 HRC	geeignet	80 m/min	Н
Stahl < 67 HRC	bedingt geeignet	65 m/min	Н
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Passende Produkte

Datenblatt

https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/206421-8/0,5