

## GARANT Diabolo VHM-Torusfräser HRC 62 HPC, TiSiN, Ø e8 DC / R1: 8/2,0mm



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	206421 8/2,0		
GTIN	4069515030656		
Artikelklasse	11Z		

## Beschreibung

#### Ausführung:

#### **GARANT Diabolo:**

Spezielle Geometrie, Beschichtung und Hartmetall für die Hartbearbeitung.

Toleranz: Schneidenradius  $\mathbf{R}_1 = \pm \mathbf{0},005 \, \mathbf{mm}$ .

**Spezialist für Stähle bis 62 HRC.** Prozesssicherheit und Standzeiterhöhung durch optimierte Schneidengeometrie und moderne Hochleistungsbeschichtung.

Ohne dynamische Drallsteigung.

## **Technische Beschreibung**

Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	7,4 mm		
Spiralwinkel	50 Grad		
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	9 mm		
Schaft	DIN 6535 HA mit h6		
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	8 mm		
Gesamtlänge L	63 mm		
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm		
Vorschub f <sub>z</sub> für Kopierfräsen in Stahl < 65 HRC	0,06 mm		
Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung	27 mm		
Schneidenradius R <sub>1</sub>	2 mm		
Zähnezahl Z	6		

## Datenblatt

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $<$ 60 HRC	0,04 mm		
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Stahl $<$ 60 HRC	0,06 mm		
Serie	Diabolo		
Beschichtung	TiSiN		
Schneidstoff	VHM		
Norm	Werksnorm		
Тур	Н		
Toleranz Nenn-Ø	h7		
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal		
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen		
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen		
Innenkühlung	nein		
Zerspanungsstrategie	HPC		
Schafttoleranz	h6		
Farbring	rot		
Produktart	Torusfräser		

## **Anwenderdaten**

	Eignung	$\mathbf{V}_{c}$	ISO-Code
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	170 m/min	Р
Stahl < 50 HRC	bedingt geeignet	150 m/min	н
Stahl < 55 HRC	geeignet	130 m/min	Н
Stahl < 60 HRC	geeignet	100 m/min	н
Stahl < 65 HRC	geeignet	80 m/min	Н
Stahl < 67 HRC	bedingt geeignet	65 m/min	Н
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

## **Passende Produkte**

# Datenblatt

https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/206421-8/2,0